

732 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.17

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK46-2304 / GK46-2604 F.W. Bağlayıcı/Pasta 65 : 35 / 98:2 Sertleştirici SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																					
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM <ul style="list-style-type: none">• Dış ortama, sarmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği• İyi kuruma• Mükemmel sonkat görünümü• Çok iyi yapışma ve yayılma• ACR Sonkatların matlaştırılması için kullanılabilir (bkz. Matris 2.3)• Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur.• DIN EN ISO 12944'e göre korozyon kategorisi C3 medium / C4 low'a ulaşır																					
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table border="1"><thead><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr></thead><tbody><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></tbody></table> <p>732 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın</p>	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																				
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																				
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																				
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																				
Ürün bilgileri:	Havasız uygulama için SC29-0823 sertleştirici kullanmanızı öneririz. Yapışma, alüminyum alaşıma bağlıdır! Plastik veya metallerle doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirlenmelerden arındırılmış olmalıdır.																					
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																					















732 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.17

Uygulama: 2K Solid Sonkat , Mat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	732 TPC-ACR 2K Sonkat, DTM				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	584-622 g/l	314/268 m ² /kg	348/353 m ² /L		42-55 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	732 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	4 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0823	-	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	2 Hacim	10 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	3:1:2 Hacimce16-19 Saniye 3:1:1 Hacimce19-25 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	~ 10-15	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	16-19	3:1:2	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	16-19	3:1:2	~2	1.3-1.5	
	Altan Hazneli Tabanca	16-19	3:1:2	2-3	1.3-1.7	
	Airless / Airmix	30-40	4:1+10%	80-150	0.23-0.28	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	19-25	3:1:1	< 4	1.0-1.1	
	Fırça & Rulo	6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	15 Dak.	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-