

656 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.x

Gerekli Ürünler:	Pasta GJ50- Bağlayıcı GK44-2103 / GK44-2403 F.W. Bağlayıcı/Pasta 65:35 / 98:2 Sertleştirici SC29-0844 Normal SC27-0500 Hızlı Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Parlak Sonkat <ul style="list-style-type: none">• Üst düzey yapı ve yayılma• Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği• Mükemmel sonkat görünümü• İyi akma direnci
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	Temizlik SV20-0505 Zımparalama P240-360 Son temizlik SV20-0505 656 TPC-PUR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	656 seri, genel endüstriyel ürünler ve araçlar, ziraat endüstrisi için parçalar ve ekipmanlar, makine inşaat alanları, hafriyat ekipmanları, konteynerler, bahçe aletleri ve genel metal işleme endüstrisi gibi ürünler için 2K son kat piyasasına girmek için mükemmel bir çözüm sunar.
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.















656 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.x

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC27-0500 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	656 TPC-PUR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde		
	560-604 g/l	360/337 m²/kg	365/378 m²/L	39-50 % Ağırlıkça		
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:				
	Karıştırma oranı	656 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce 2 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0844	25 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce -	
		SC27-0500	-	50 % Ağırlıkça	- 1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732	30 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim 30 %	
		SV13-0701				
		SV15-0339				
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)	
	4:1:1 Hacimce15-25 Saniye	50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	> 85	
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)	
	Üstten Hazneli Tabanca	15-25	4:1:1	< 2.5	1.3-1.4	
	HVLP Tabanca	15-25	4:1:1	~ 2	1.3-1.5	
	Alttan Hazneli Tabanca	15-25	4:1:1	2-3	1.4-1.7	
	Airless / Airmix	15-25	4:1:1	120-150	0.23-0.28	
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	15-25	4:1:1	< 4	1.0-1.1	
	Fırça & Rulo	8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903				
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0500/-0844)	8/12 Saat	16/24 Saat	24/36 Saat	10-12 Gün	24 saat içinde
	60°C (-0500/-0844)	-	45-60 Dak.	60 Dak.	-	-